

SO70 perma Lebensmittelöl

Synthetisches Schmieröl für die Lebensmittel- und pharmazeutische Industrie

Beschreibung

perma SO70 ist ein Schmieröl für die Lebensmittel- und pharmazeutische Industrie. Es entspricht dem deutschen Lebensmittel- und Bedarfsgegenständegesetz (LMBG, § 5, Abs. 1, Satz 1), erfüllt die amerikanischen Anforderungen "guidelines of sec. 21 CFR 178.3570 of FDA regulations" und die Anforderungen der NSF-H1 Registrierung.

perma SO70 erfüllt die CLP-Anforderungen; es erreicht auf dem FZG-Zahnrad-Verspannungsprüfstand nach DIN 51354, T.2, A/8,3/90 eine Schadenskraftstufe > 12 und eine spezifische Gewichtsänderung < 0,2 mg/kWh. Dieses speziell für die Verwendung in der Lebensmittel- und pharmazeutischen Industrie konzipierte Öl weist gute Verschleißschutz- und EP-Merkmale sowie ein gutes Kälteverhalten auf. Das Öl bietet zudem einen guten Korrosionsschutz, hohe Alterungs- und Oxidationsstabilität, ist scherstabil und nicht schäumend. Dieser Schmierstoff ist als H1-Produkt zertifiziert, d.h. er wurde für den gelegentlichen, technisch unvermeidbaren Kontakt mit Lebensmitteln entwickelt und registriert.

Anwendungsgebiete

perma SO70 wird zur Schmierung von Reibstellen in der Lebensmittel- und pharmazeutischen Industrie verwendet. Es wurde insbesondere zur Schmierung von Stirnrad-, Kegelrad- und Schneckengetrieben, Lagern, Spindeln und Gelenken sowie Last-, Leistungs- und Transportketten bei tiefen Temperaturen entwickelt.

Gebinde

perma Schmiersysteme
Weithalsflasche auf Anfrage

Anwendungshinweise

perma SO70 ist ein Schmierstoff, der speziell auf perma Schmiersysteme abgestimmt wurde. Für eine dosierte und wartungsfreie Schmierung ist dieses Produkt nur in perma Schmiersystemen über die Fa. perma-tec lieferbar.

perma SO70 ist mit Mineralölen und Polyalphaolefinen mischbar. Wir empfehlen vor der Umstellung auf perma SO70 die Anlagen zu reinigen oder mit dem neuen Öl zu spülen. Gerade unter Beachtung der H1-Anforderungen in der Lebensmittelindustrie sollte beachtet werden, dass bei der Umstellung auf perma SO70 jegliche Vermischung mit „Nicht-Lebensmittelschmierstoffen“ vermieden wird. Bei Dauertemperaturen bis max. 100 °C an der Dichtlippe können Dichtungen aus NBR-Werkstoffen verwendet werden. Für höhere Temperaturen sollten Dichtungswerkstoffe auf Basis FKM verwendet werden.

perma SO70

- NSF-H1Registrierung
- Weiter Gebrauchstemperaturbereich
- Sehr gute Alterungs- und Oxidationsbeständigkeit
- Guter Verschleißschutz
- Gute Fresstragfähigkeit, FZG > 12
- Guter Korrosionsschutz
- Neutral gegenüber Dichtungswerkstoffen und Farbanstrichen
- Erfüllt die CLP-Anforderungen

Mindestlagerdauer

Die Mindestlagerdauer beträgt bei sorgfältiger Lagerung in trockenen Räumen und originalverschlossenen Gebinden ca. 12 Monate.

Bezugsnachweis

perma-tec GmbH & Co. KG
Hammelburger Str. 21
97717 Euerdorf/Germany
Tel. +49 (0) 9704-609 0
Fax +49 (0) 9704-609 3190
www.perma-tec.com

Produktkenndaten

Grundöl	Ester / PAO
ISO VG DIN 51519	220
Kinematische Viskosität, DIN 51561 bei 40°C, mm ² /s	220
bei 100°C, mm ² /s	26
Farbe	farblos
Dichte, DIN 51757, bei 20 °C, g/cm ³ , ca.	0,85
Viskositätsindex, DIN ISO 2909	150
Pourpoint, DIN ISO 3016, °C	< -30
Gebrauchstemperaturbereich, °C	- 30 bis 120
Elastomerverträglichkeit	
Gegenüber 72 NBR 902 bei 100 °C / 168 h Volumenänderung %	+2
Härteänderung (Shore A), ca.	0
Gegenüber 75 FKM 585 bei 130 °C / 168 h Volumenänderung %	+1
Härteänderung (Shore A), ca.	-1