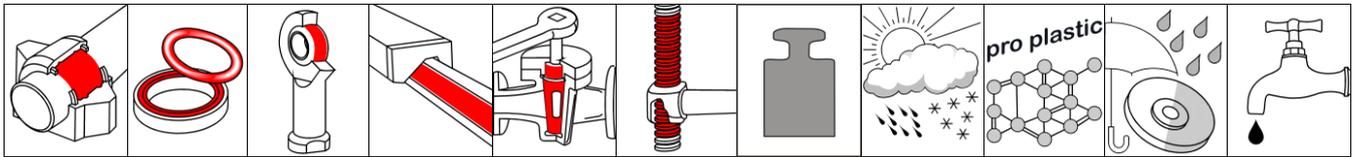


OKS 277 / OKS 2771 Hochdruck-Schmierpaste mit PTFE



Beschreibung

Hochdruck-Schmierpaste mit PTFE zur Schmierung von gleitenden Maschinenelementen aus Metall, Kunststoff und Keramik.

Einsatzgebiete

- Schmierung und Abdichtung von Küchenhähnen, Labyrinth, Stopfbuchsen und Packungen
- Schmierung und Abdichtung von Armaturen aus Metall, Kunststoff und Keramik, z.B. Auslauf-, Kalt- und Heißwasserarmaturen
- Langzeitschmierung von hochbelasteten Druck- und Führungsplatten, z.B. an Teleskopauslegern bei Mobilkränen
- Als Gleitmittel für Gewindespindeln an Heizkörperthermostaten

Vorteile und Nutzen

- Verschleißmindernd
- Verlängerung der Nachschmierintervalle
- Hohe Oxidationsbeständigkeit
- Geräusch- und Schwingungsdämpfend
- Beständig gegen Kalt- und Heißwasser, Wasserdampf, Milch-, Ameisen-, Essig- und Fruchtsäuren sowie alkalische und saure Reinigungs- und Desinfektionsmittel
- Gute Elastomer- und Kunststoffverträglichkeit
- Auch als Sprayversion OKS 2771 erhältlich

Hauptanwendungsbereiche

- Sanitärtechnik
- Wartungsbetriebe für Mobilkräne
- Instandhaltung

Anwendungshinweise

Um optimale Haftung zu erzielen, Gleitflächen von Verschmutzungen sowie anderen Schmierstoffen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610 / OKS 2611 Universalreiniger. Paste mit Pinsel, Spachtel, etc. in genügender Menge gleichmäßig auftragen. Paste übernimmt auch Abdichtaufgaben. Paste nicht an Stelle von Fett verwenden und nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

OKS 277 / OKS 2771 Hochdruck-Schmierpaste mit PTFE

Technische Daten

	Norm	Bedingungen	Einheit	Wert
Grundöl				
Typ				Ester
Viskosität	DIN 51 562-1	40°C	mm ² /s	5.000
		100°C	mm ² /s	340
Verdicker				
Art				PTFE
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	ohne
Ruhpenetration	DIN ISO 2137	keine Scherbeanspruchung	0,1 mm	220 - 250
Anwendungstechnische Daten				
Dichte	DIN 51 757	20°C	g/cm ³	1,2
Farbe				weiß
Einsatztemperaturen				
Untere Einsatztemperatur			°C	-20
Obere Einsatztemperatur			°C	150
Verschleißschutzprüfungen				
VKA-Schweißlast	DIN 51 350-4		N	2.200

Liefergebilde

- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock
- 400 ml Spraydose (OKS 2771)

OKS Spezialschmierstoffe GmbH
Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach

Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 523 und 556
Fax: +49 (0) 8142 3051 - 923 und 956

info@oks-germany.com
www.oks-germany.com

Ein Unternehmen der
Freudenberg Gruppe



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. © = eingetragenes Warenzeichen

Sicherheitsdatenblatt für industrielle und gewerbliche Anwender zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar