



Voreinstellschraube



d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> empfohlene Wellentoleranz h8							b	s	Anzugsdrehmoment der Schraube in Nm ≈	Axiale Belastbarkeit in N ≈	
	B 6	B 8	B 10	B 12	B 14	B 15	B 16				min.	max.
38	B 6	B 8	B 10	B 12	B 14	B 15	B 16	10	1,5	0,5	133	267
50	B 20	B 25	B 28	B 30	-	-	-	13	1,5	0,7	311	445
75	B 32	B 35	B 38	-	-	-	-	15	1,5	1,5	467	534
100	B 40	B 42	B 45	B 48	B 50	-	-	19	4,5	4,5	556	867
120	B 54	B 55	B 60	B 65	B 70	B 75	-	19	4,5	4,5	890	1379

### Ausführung

- Ring  
Aluminium  
schwarz eloxiert
- Exzenterhebel  
Aluminium  
gelb eloxiert
- ISO-Passungen → Seite 1873
- RoHS

### Hinweis

Schnellspann-Klemmringe GN 704 werden durch Reduzierung der Schlitzhöhe mittels Exzenterhebel geklemmt. Dadurch lassen sich die Ringe ohne Werkzeug schnell und leicht verstellen. Dank des Werkstoffs Aluminium ergibt sich eine geringe Massenträgheit.

Das angegebene Anzugsdrehmoment der Schraube dient als Richtwert bei dem der auf einer Welle geklemmte Ring (mit geschlossenem Exzenterhebel) die entsprechend angegebene axiale Belastbarkeit erreichen kann. Die Angaben über die axiale Belastbarkeit sind unverbindliche Richtwerte, sie stellen keine Beschaffenheitszusage dar.

Die Reibfläche des Exzenterhebels sollte stets leicht geschmiert sein, da sich dies günstig auf die Lebensdauer auswirkt.

siehe auch...

- *Geschlitzte Stellringe GN 706.2 (mit Zylinderschraube)* → Seite 1028

#### Bestellbeispiel

GN 704-38-B16

1	d <sub>1</sub>
2	d <sub>2</sub>

