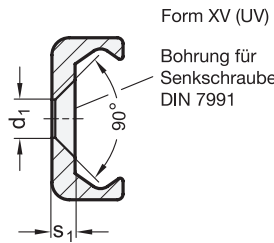
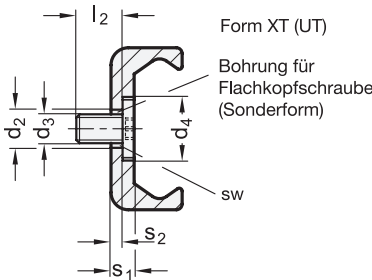


- 4 Form**
- UT** Loslagerlaufschiene, Montagebohrung mit Flachsenkung
 - UV** Loslagerlaufschiene, Montagebohrung mit Kegelsenkung
 - XT** Festlagerlaufschiene, Montagebohrung mit Flachsenkung
 - XV** Festlagerlaufschiene, Montagebohrung mit Kegelsenkung

Befestigungsbohrungen



1 2

3

h ₁	l ₁	m ₁	b ₁	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l ₂	m ₂	s ₁	s ₂	sw	
18	240 400 560 800 1040 1200	-	40	8,3	4,5	5	M 4	9,5	8	80	2,8	0,8	T20
28	400 560 800 1040 1200 1440	-	40	12,3	5,5	6,4	M 5	11	10	80	4	2	T25
35	400 560 800 1040 1200 1440	-	40	16,5	6,5	8	M 6	15	12	80	3,5	0,8	T30
43	400 560 800 1040 1200 1520 2000	40	21	8,5	10,5	M 8	18	16	80	4,5	1,5	T40	

Ausführung

- Vergütungsstahl
 - verzinkt, blau passiviert
 - Laufbahnen gehärtet, geschliffen
- Flachkopfschrauben (nur bei Form UT / XT)
 - Stahl
 - verzinkt, blau passiviert
- RoHS

Zubehör

- Rollenläufer GN 2424 → Seite 1676
- Laufrollen GN 2426 → Seite 1678

Auf Anfrage

- andere Laufschienenlängen (bis max. 3600 mm)
- andere Bohrungsabstände m₁ / m₂

Hinweis

Laufschienen GN 2422 werden zusammen mit Rollenläufern GN 2424 bzw. Laufrollen GN 2426 zu Laufrollenführungen aufgebaut. Diese platzsparenden Einheiten dienen z. B. zur Lagerung von Schiebetüren oder werden im Maschinen- und Vorrichtungsbau für das Verfahren von Anlagenteilen in linearer Richtung eingesetzt.

Die Systeme zeichnen sich durch hohe Stabilität und Laufruhe, auch bei höheren Verfahrensgeschwindigkeiten aus. Dank der möglichen Kombination von Fest- und Loslagerlaufschienen stellen sie keine besonderen Anforderungen an die Umgebungsstruktur und erlauben so den Ausgleich von Parallelitätsfehlern. Bei den Formen UT / XT gehören Flachkopfschrauben mit entsprechend niedrigem Kopf zum Lieferumfang.

siehe auch...

- Aufbau Laufrollenführungen → Seite 1672
- Laufrollenführungen (Techn. Hinweise, Belastbarkeit) → Seite 1680 ff.

Bestellbeispiel	1 h ₁
	2 l ₁
GN 2422-35-1040-40-XT	3 m ₁
	4 Form

3.1
3.2
3.3
3.4
3.5
3.6
3.7
3.8
3.9

