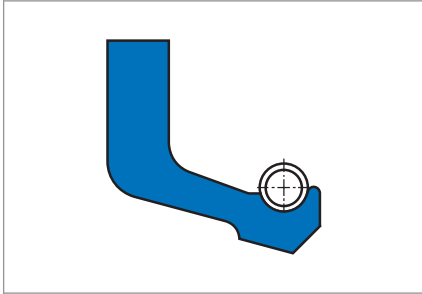


# Merkel Hutmanschette H mit Feder



## Produktbeschreibung

Lippendichtung federbelastet. Einspannflansch zur Fixierung im Einbauraum.

## Produktvorteile

Einfachwirkende Stangendichtung für untergeordnete Anwendungen und Ersatzteilbedarf. Für Neukonstruktionen empfehlen wir modernere Baureihen.

## Anwendungsbereich

- Standardzylinder

## Werkstoff

Werkstoff	Bezeichnung	Härte
Acrylnitril-Butadien-Kautschuk	88 NBR 101	88 Shore A

## Einsatzbereich

Druck p	1 MPa
---------	-------

Gleitgeschwindigkeit v	0,5 m/s
------------------------	---------

Medium/ Temperatur	88 NBR 101
Hydrauliköle HL, HLP	-30 °C ... +100 °C
HFA-Flüssigkeiten	+5 °C ... +60 °C
HFB-Flüssigkeiten	+5 °C ... +60 °C
HFC-Flüssigkeiten	-30 °C ... +60 °C
HFD-Flüssigkeiten	- °C
Wasser	+5 °C ... +90 °C
HETG (Rapsöl)	-30 °C ... +80 °C
HEES (synth. Ester)	- °C
HEPG (Glykol)	-30 °C ... +60 °C
Mineralfette	-30 °C ... +100 °C

## Konstruktionshinweise

Bitte beachten Sie unsere allgemeinen Konstruktionshinweise in → Technisches Handbuch.

## Oberflächengüte

Rautiefen	R <sub>a</sub>	R <sub>max</sub>
Gleitfläche	0,05 ... 0,3 µm	≤2,5 µm
Nutgrund	≤1,6 µm	≤6,3 µm
Nutflanken	≤3,0 µm	≤15,0 µm

Traganteil M<sub>r</sub> >50% bis max. 90% bei Schnitttiefe c = Rz/2 und Bezugslinie C ref = 0%.

## Zulässige Spaltmaße

Entscheidend für die Funktion der Dichtung ist das größte im Betrieb auftretende Spaltmaß auf der druckabgewandten Seite der Dichtung → Technisches Handbuch.  $x_2 \leq 0,3$ .

## Toleranzen

Bei der Auslegung von d2 sind zulässiges Spaltmaß, Toleranzen, Führungsspiel und Einfederung der Führung unter Last zu beachten. → Technisches Handbuch.

Nenn-Ø d	D	d
≤360 mm	H10	f8

## Einbau und Montage

Voraussetzung für die einwandfreie Funktion der Dichtung ist die sorgfältige Montage. → Technisches Handbuch.